

STANDARD MINIMO DI PERCORSO FORMATIVO
QUALIFICAZIONE DI OPERATORE DELLA PRODUZIONE CHIMICA

1. ARTICOLAZIONE, PROPEDEUTICITÀ E DURATE MINIME

O.	Articolazione dell'Unità di competenza/Contenuti	Unità di Risultati di Apprendimento	Durata minima	di cui in FAD	Crediti Formativi
1	Conoscenze <ul style="list-style-type: none"> • Orientamento al ruolo • Elementi di legislazione del lavoro e dell'impresa • Aspetti contrattualistici, fiscali e previdenziali 	Inquadramento della professione	5	5	Non ammesso il riconoscimento di credito formativo di frequenza
2	Conoscenze <ul style="list-style-type: none"> • Elementi di chimica e di chimica industriale • Grandezze fisiche (massa, pressione, temperatura, calore, tempo) • Tipologie di processi e cicli produttivi chimici • Elementi di tecnologie impiantistiche: processi, macchine, regolazioni • Elementi di disegno tecnico impiantistico 	Elementi di chimica industriale: processi, cicli produttivi, impianti	40	20	Ammesso il riconoscimento di credito formativo di frequenza solo in presenza di evidenze relative a coerenti apprendimenti formali
3	Conoscenze <ul style="list-style-type: none"> • Caratteristiche merceologiche e chimico-fisiche dei prodotti chimici • Classificazione, etichettatura e imballaggio delle sostanze e delle miscele (Regolamento CLP): segnalazioni e pittogrammi • Registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (Regolamento REACH) • Restriction of Hazardous Substances Directive (Direttiva ROHS) Abilità <ul style="list-style-type: none"> • Identificare i prodotti sulla base della loro etichettatura e degli eventuali documenti di trasporto • Identificare le caratteristiche di pericolosità dei prodotti, sulla base delle segnalazioni e delle schede di dati sulla sicurezza 	Identificare le caratteristiche di pericolosità dei prodotti chimici	30	15	Ammesso il riconoscimento di credito formativo di frequenza solo in presenza di evidenze relative a coerenti apprendimenti formali

4	<p>Conoscenze</p> <ul style="list-style-type: none"> • Norme di sicurezza in materia di movimentazione, stoccaggio ed uso di sostanza chimiche pericolose • Modalità di manipolazione di sostanze tossiche, infiammabili, corrosive, etc • Normative di sicurezza, igiene, salvaguardia ambientale di settore • Principali dispositivi di protezione individuale (DPI) • Azioni da compiere in caso di problemi di movimentazione e stoccaggio <p>Abilità</p> <ul style="list-style-type: none"> • Predisporre le attrezzature necessarie per la movimentazione e lo stoccaggio • Compiere operazioni di movimentazione e stoccaggio, nel rispetto ed in applicazione dei requisiti di sicurezza e delle procedure applicabili • Controllare la conformità dei prodotti e l'esito delle operazioni svolte • Provvedere ove del caso al confezionamento ed all'etichettatura dei prodotti, anche attraverso la conduzione di macchine automatiche, sulla base delle norme applicabili • Monitorare le scorte sulla base dei fabbisogni di produzione 	Stoccare e movimentare prodotti chimici pericolosi	30	10	Ammesso il riconoscimento di credito formativo di frequenza sulla base della valutazione di apprendimenti formali, non formali ed informali
5	<p>Conoscenze</p> <ul style="list-style-type: none"> • Strumenti di misura delle grandezze fisiche e loro modalità d'uso • Logica e modalità di lettura delle schede di produzione • Elementi di automazione di processo • Modalità di monitoraggio di processo <p>Abilità</p> <ul style="list-style-type: none"> • Approntare impianti e macchinari del processo produttivo, settando e verificando i relativi parametri funzionali • Dosare le materie prime sulla base della scheda tecnica e dei 	Avviare e condurre impianti di produzione chimica	60	25	Ammesso il riconoscimento di credito formativo di frequenza sulla base della valutazione di apprendimenti formali, non formali ed informali

	<p>volumi di produzione</p> <ul style="list-style-type: none"> • Avviare gli impianti sulla base delle indicazioni delle schede di produzione • Monitorare il mantenimento dei parametri di produzione e regolare il funzionamento di impianti e macchine • Controllare le caratteristiche quali-quantitative dei prodotti intermedi e finali • Individuare e segnalare anomalie e criticità produttive attraverso gli opportuni protocolli di comunicazione • Svolgere operazioni di primo soccorso in caso di immediata criticità 				
6	<p>Conoscenze</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tipologie di interventi: manutenzione interventiva, preventiva, predittiva e programmata • Procedure di messa fuori servizio e di riavvio di impianti e macchine • Tecniche ed operatività della manutenzione elettromeccanica ed elettronica <p>Abilità</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rilevare eventuali malfunzionamenti, sulla base del monitoraggio dei parametri di processo e dell'osservazione del funzionamento di impianti e macchine • Mettere fuori servizio impianti e macchine • Applicare i protocolli tecnici della manutenzione interventiva, preventiva, predittiva e programmata • Riavviare impianti e macchine e controllare la conformità del funzionamento 	Manutenere impianti di produzione chimica	40	16	Ammesso il riconoscimento di credito formativo di frequenza sulla base della valutazione di apprendimenti formali, non formali ed informali
7	<p>Conoscenze</p> <ul style="list-style-type: none"> • Principi del sistema qualità aziendale • Modalità e strumenti di reporting dello stato del processo produttivo e delle attività svolte • Modalità e strumenti di reporting delle attività manutentive svolte 	Agire in contesto organizzativo	20	5	Ammesso il riconoscimento di credito formativo di frequenza sulla base della valutazione di apprendimenti formali, non formali

	Abilità <ul style="list-style-type: none"> ♦ Redigere la reportistica di produzione, anche utilizzando strumenti digitali ♦ Redigere la reportistica di manutenzione, anche utilizzando strumenti digitali ♦ Assumere comportamenti organizzativi adeguati alle caratteristiche del contesto di lavoro 				ed informali
8	Conoscenze <ul style="list-style-type: none"> ♦ Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) Abilità <ul style="list-style-type: none"> ♦ Applicare le norme relative alla salute ed alla sicurezza 	Operare in sicurezza nel luogo di lavoro	16	8	Ammesso credito di frequenza con valore a priori riconosciuto a chi ha già svolto con idonea attestazione (conformità settore di riferimento e validità temporale). Formazione secondo quanto previsto dai Regolamenti Europei 852/04 e 178/0
DURATA MINIMA TOTALE AL NETTO DEL TIROCINIO CURRICULARE			241	114	